


KARTA DANYCH PRODUKTU
KLUCZOWE FUNKCJE I KORZYŚCI

- Smarowanie i ochrona w jednym produkcie
- Baza syntetyczna modyfikowana polimerami
- Samoprzylegający, niekapiący środek smarny
- Odporny na wysokie ciśnienie; zmniejsza zużycie i wydłuża żywotność sprzętu
- Smar odporny na ścinanie
- Odporny na wodę i korozję
- Jasny kolor, półprzezroczysty film
- Zarejestrowany przez NSF H1

OPAKOWANIE

475 ml, 20 l, 208 l

WSKAZÓWKI

Aby uzyskać najlepsze rezultaty, nakładaj bezpośrednio na czyste, suche powierzchnie. Oczyszcz odpowiednim odtuszczaaczem Chesterton. Nakładaj 720 Chain, Cable, Gear (CCG) Chesterton® ręcznie używając olejarki, szczotki lub automatycznych dozowników.

OPIS

720 CCG Chesterton® to wielozadaniowy, półprzezroczysty, modyfikowany polimerami syntetyczny środek smarny w kolorze złamanej bieli. Może być stosowany w aplikacjach wymagających odporności na wysokie ciśnienie i trwałej warstewki, by amortyzować, wyciszać i chronić sprzęt.

Ze względu na wysoką wytrzymałość na ścinanie i samoprzylepną powłokę, 720 CCG nie odpada ani nie ulega wyciskaniu, jak zwykłe oleje i smary.

720 CCG Chesterton® tworzy solidną „osłonę przed zużyciem”, która pozostaje na swoim miejscu nawet przy najbardziej ekstremalnych ciśnieniach. Powierzchnie styku są amortyzowane, co wydłuża żywotność łańcuchów, kół łańcuchowych, lin stalowych i przekładni zębatych.

Działanie antykorozyjne i wodoodporność środka smarnego 720 CCG chroni łańcuchy, liny stalowe i przekładnie narażone na działanie wilgoci oraz korozyjnych cieczy i oparów, znacznie przewyższając tradycyjną technologię smarowania. Może być stosowany w aplikacjach, w których wymagana jest certyfikacja NSF H1.

TYPOWE WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE

	720 CCG	720 CCG z rozcieńczalnikiem
Wygląd	Złamana biel	Złamana biel
Zapach	Łagodny	Łagodny
Tekstura	Lepki, półpłynny smar	Lepki, płyn tiktotropowy
Konsystencja, NLGI	Miększy niż 000	N.d.
Przenikanie, mm/10 (ASTM D 217, DIN ISO 2137)	> 475	N.d.
Zagęszczacz	Kompleks sulfonianu wapnia	Kompleks sulfonianu wapnia
Lepkość oleju bazowego (ASTM D 445) przy 40 °C przy 100 °C ISO VG (ASTM D 2422)	707 cSt 57 cSt 680	707 cSt 57 cSt 680
Lepkość pozorna, Brookfield, przy 25 °C	150000 cPs	6200 cPs
Temperatura pracy*	-20 °C do 215 °C (-4 °F do 419 °F)	-20 °C do 215 °C (-4 °F do 419 °F)
Test spawania czterokulkowego (ASTM D 2596, DIN 51 350/4) Obciążenie zespawania	800 kgf (1763 lbf)	800 kgf (1763 lbf)
Test zużycia czterokulkowego (ASTM D 2266, DIN 51 350/5) Średnica śladu	0,57 mm	0,57 mm
Odporność na korozję, 5% NaCl (ASTM B117)	>1000 godz. przy grubości 50 mikronów	>1000 godz. przy grubości 50 mikronów
Korozja miedzi (ASTM D 4048)	1B	1B
Rozpuszczalność w wodzie	Brak	Brak
Temperatura zapłonu (ASTM D 93, zamknięty tygiel)	>115 °C (239 °F)	62°C (144 °F)
Ciężar właściwy 20 °C (68 °F)	0,91	0,91

720 CCG

ŚRODEK SMARNY DO ŁAŃCUCHÓW, KABLI, PRZEKŁADNI

Środek smarny odporny na ekstremalne ciśnienie, wodę i korozję

DZIEDZINY ZASTOSOWAŃ

- Napędy łańcuchowe/koła łańcuchowe
- Małe koła zębate otwarte
 - Wciągniki/dźwigi
 - Łańcuchy napędowe
 - Liny/kable
- Przenośniki łańcuchowe
- Przekładnie ślimakowe
- Zawory z napędem silnikowym


NSF

Nonfood Compounds Program Listed H1

Przed użyciem tego produktu należy zapoznać się z kartą charakterystyki (SDS).

*W przypadku temperatury roboczej powyżej 150 °C (320 °F) wymagane jest częstsze smarowanie.